

# X4 工业视觉读码器

3 步 调 试      简 单 易 用

- 1秒开启镜头，3秒自动对焦，30秒自动调整参数，简单易用。
- 多维度参数自动调试，8组预存参数库，一次调试，长期可用。

## [ 3 步 自 动 调 试 ]

### STEP1 阅读器

观看显示屏，调整安装位置。

### STEP2 自动对焦

自动对焦，适应不同读码距离。

### STEP3 一键学习

学习出最佳读码参数，预存进参数配置库，读码时自动切换。

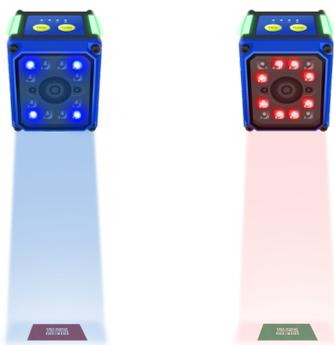


## [ 提 升 低 质 量 条 码 读 取 率 ]

<p><b>高斯滤波</b></p> <p>处理前      处理后</p>	<p><b>直方图均衡</b></p> <p>处理前      处理后</p>
<p><b>膨胀</b></p> <p>处理前      处理后</p>	<p><b>腐蚀</b></p> <p>处理前      处理后</p>

## [ 红 / 蓝 双 色 光 源 智 能 切 换 ]

自动适应不同背景底色的条码



	<p><b>红色光源</b></p> <p>× 读取失败</p>	<p>智能切换光源</p>	<p><b>蓝色光源</b></p> <p>✓ 读取成功</p>
	<p><b>蓝色光源</b></p> <p>× 读取失败</p>	<p>智能切换光源</p>	<p><b>红色光源</b></p> <p>✓ 读取成功</p>

## [ 推 荐 使 用 场 景 ]



- SMT流水线移动读码
- 组装流水线拣料/装配读码
- 电子测试治具
- 自动化设备集成等

# X4 产品技术规格

## 接收器

传感器	带全局快门的CMOS图像传感器
图像像素	130万, 1280 x 1080

## 发射器

照明光源	红蓝双色LED
瞄准器	激光双点定位瞄准器 Class II

## 对焦调整

对焦调整	自动对焦
------	------

## 读取规格

支持一维条码类型	Code128、GS1 128、Code39、Code93、codabar、交叉25码、EAN/UPC
支持二维条码类型	QR、DataMatrix (ECC200)、PDF417、Micro PDF417
分辨率	1D: 3.3mil 2D: 2.0mil
读取距离	50mm 至 450mm 可调节
视场范围	距离50mm: 21mm*17mm 距离100mm: 47mm*38mm 距离180mm: 77mm*61mm 距离310mm: 132mm*106mm 距离350mm: 149mm*119mm 距离450mm: 192mm*164mm

## 控制输入

连接端口数量	2
输入类型	双向电压输入
最大额定值	30V
最小ON电压	< 4V
最大OFF电流	0.001A

## 控制输出

连接端口数量	3
输入类型	3路光耦输出
最大额定值	30V
OFF时泄露电流	0.1mA或更低
ON时残余电压	1V或更低

## Ethernet

支持的协议	TCP/UDP
-------	---------

## 串行通信

传输速度	115200/57600/38400/19200/9600 bps
支持的协议	RS232/RS485

## USB

通信标准	符合 USB 2.0 Full Speed
------	-----------------------

## 环境抗耐性

外壳防护级	IP65
工作温度	0°~50°C
存储温度	-20°C ~70°C
相对湿度	5% to 95% RH 无凝露状态
存储环境湿度	5% to 95% RH 无凝露状态
环境亮度	0~10000 lux
工作环境	无尘埃或无腐蚀性气体

## 额定值

电源电压	10~30V DC
电流消耗	0.5 ~ 1.5A